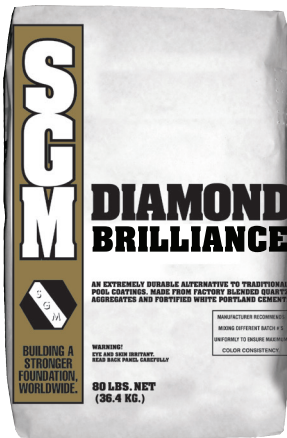


# Acabados para Piscinas, Spas & Fuentes

## DIAMOND BRILLIANCE

### Acabado de Piscina Decorativa



Los acabados Diamond Brilliance son mezclas de fábrica de cuarzo, agregados de guijarros seleccionados y cemento portland modificado con polímeros propiedad de SGM. Esta mezcla única es ideal para superficies sumergidas nuevas o existentes en gunitas, hormigón proyectado y piscinas de hormigón, spas y elementos acuáticos.

La adición adicional de agregado recubierto de cerámica y / o perlas de vidrio ofrece una variedad de colores y texturas. Varios tonos y tamaños de agregado están disponibles para adaptarse a cualquier requisito de diseño. Los acabados Diamond Brilliance se mezclan en fábrica para proporcionar al propietario de la piscina una alternativa extremadamente duradera y atractiva a los revestimientos de piscina blancos tradicionales.

- Vinculación superior
- Alta resistencia y curado rápido
- Extremadamente resistente a la corrosión
- La aplicación se puede completar el mismo día
- Exposición agregada controlada uniformement
- Fácilmente bombeable

#### FABRICANTE:

SGM, Inc.  
1502 SW 2nd Place  
Pompano Beach, FL 33069-3220  
(800) 641-9247  
(954) 943-2288  
Fax: (954) 943-2402  
www.sgm.cc  
sales@sgm.cc

#### INSTALACIÓN:

##### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Examine las superficies de la piscina para identificar las condiciones que puedan interferir con la adherencia adecuada del revestimiento. Busque algas, moho, suciedad, pintura, exceso de mortero, eflorescencias, compuestos de parchado, losetas sueltas, yeso agrietado, etc. Identifique las partes huecas en el yeso sonduzndo el cemento con un onjecto de metal.

Limpie las superficies de la piscina de todo el material que pueda interferir con la adherencia adecuada de los revestimientos. Limpiar con agua a alta presión o mediante chorro de arena. Lave con cloro hasta que las algas, el moho y el moho desaparezcan. Lave las manchas de aceite y grasa con fosfato trisódico o equivalente y agua; remojar si es necesario. Elimine todas las soluciones de limpieza con un lavado a alta presión.

Retire y repare todo el yeso hueco y

delaminado. Cortar consierra un área de 3 pulgadas alrededor de los puntos malos y eliminar el yeso dentro del corte de la sierra. Recorte los bordes del yeso restante. Rellene los orificios con cemento de parcheo especificado (SGM Mortar Mix y Southcrete 25 Acrylic Admix) hasta el nivel del yeso existente.

Retire las baldosas y accesorios sueltos; socavar el yeso existente 2 pulgadas debajo de la línea de mosaico, y alrededor de las líneas y accesorios de retorno a una profundidad de 3/8 de pulgada. Detenga la penetración de agua de la piscina exterior. Tape las grietas y fugas alrededor de los accesorios usando cemento hidráulico (SGM Dynamite Pool Patch). Hacer superfi limpiada aspera con solución de ácido muriático. Use la concentración necesaria para limpiar y raspar la superficie; las superficies lisas pueden requerir una mayor concentración. Neutralice la superficie con una solución de bicarbonato de sodio y agua para eliminar los residuos de ácido, que pueden causar una falla en los enlaces.

Elimine las soluciones ácidas restantes mediante lavado a alta presión. Enchufe las entradas y salidas de la piscina para evitar obstrucciones con tapones expandibles o tapas

roscaadas. Marque la ubicación de los accesorios con cinta adhesiva o sobre un plano medido. Coloque la bomba de sumidero en el drenaje principal para eliminar todo el agua corriente y estancada. No comience la instalación hasta que el caparazón del concreto se haya curado al menos 28 días.

Para proyectos de renovación (enlucido sobre un acabado de yeso existente) y capas de concreto vertidas o formadas, aplique SGM Bond Kote según lo indicado. Permita que Bond Kote cure durante al menos 6 horas antes de enyesar. El yeso debe aplicarse a SGM Bond Kote en 3-5 días. Si se deja durante un período más prolongado antes de aplicar el acabado, asegúrese de que Bond Kote esté limpio y libre de suciedad, eflorescencia y otros contaminantes. Si es necesario, limpie Bond Kote cepillándolo vigorosamente mientras rociando con agua; cloro puede usarse según sea necesario.

#### MEZCLA:

Diamond Brilliance se elabora en lotes de 4,000 a 20,000 lbs (1,800 a 9,000 kg.) Usando ingredientes naturales. Por esta razón, habrá variaciones en la sombra entre los lotes. Los números de lote están impresos en el extremo de cada bolsa individual. Es importante que el usuario siga estas instrucciones

cuidadosamente para garantizar el color más uniforme en toda la piscina.

1. Separe las bolsas de acuerdo con los números de lote en la parte inferior de cada bolsa. Registre todos los números de lote. Las garantías presentadas sin números de lote válidos son NULA.

2. Mezcle diferentes lotes en cada mezcla de acuerdo con la proporción presente en el sitio de trabajo. Por ejemplo: si hay 30 bolsas en total en el trabajo y hay 20 bolsas de lote A y 10 bolsas de lote B, utilice 2 bolsas de A a 1 bolsa de B en cada mezcla.

Cobertura: la rugosidad de la superficie afecta las tasas de cobertura.

|  |  |
|--|--|
| Blue Granite,<br>Sapphire Bay,<br>Night Sky<br>Crystal Coast   | Cada 80 libras bolso cubrirá aprox. 22-25 pies cuadrados a una espesor mínimo 3/8 "- 1/2". |
| Caribbean Shore<br>Coral Island<br>Pacific Coast<br>Calypso<br>Quarry Blue<br>Serene Seas<br>Arctic Waters | Cada 80 libras bolso cubrirá aprox. 18-22 pies cuadrados a una espesor mínimo 3/8 "- 1/2". |

3. La vida útil de Diamond Brilliance es de hasta un año en un recipiente no abierto y adecuadamente almacenado. Diamond Brilliance se puede mezclar usando un mezclador de paletas de baja velocidad, un taladro de baja velocidad con paleta de barro, una licuadora de cinta o un mezclador de yeso para concreto. Mida y agregue de 1 1/2 a 2 galones (5.7 a 7.6 L) de agua potable limpia al mezclador.

4. Contenga una porción del agua y agregue según sea necesario a medida que avanza la mezcla. Las relaciones de agua a cemento menores producirán yeso de mayor resistencia y densidad. Por lo tanto, es mejor usar la menor cantidad de agua posible para producir una mezcla viable. El exceso de agua reducirá la resistencia y aumentará las grietas de contracción (verificación).

**Nota:** la calidad del agua de la mezcla es

extremadamente importante. El agua de pozo o el agua con alto contenido de metal y minerales causarán decoloración en el acabado Diamond Brilliance. Además, el agua de alta dureza o alcalinidad hará que el yeso se eflorice, liberando altos niveles de sales que producen escamas de calcio. Esto es especialmente cierto en Brillo Diamante de colores como Midnight Blue, Onyx, Tahoe Blue y French Grey. Revise el agua de la mezcla para detectar metales, minerales, dureza y alcalinidad antes de usarla.

Inicie el mezclador y agregue Diamond Brilliance lo más rápido posible para asegurarse de que todo el material tenga el tiempo de mezcla correcto. Mezcle por un mínimo de 5 minutos, pero no más de 10 minutos. Esto asegura una distribución uniforme de los agregados y aumenta el tiempo de trabajo del yeso. Un tiempo de mezcla insuficiente dará como resultado un ajuste irregular y variaciones de tono.

Demasiado tiempo de mezcla producirá un yeso general más débil y puede arrastrar burbujas de aire indeseables. Como regla general, mezcle por solo la cantidad de tiempo requerida para producir una mezcla consistente y homogénea. El cloruro de calcio se puede usar como un acelerador. Debe disolverse por completo en agua, permitiendo que las impurezas se asienten. Vierta la solución de la parte superior teniendo cuidado de no agregar impurezas a la mezcla. Se sabe que las impurezas encontradas en las escamas y gránulos de cloruro de calcio causan decoloración en el yeso de la piscina. No se puede usar más del 2% en peso de cemento (aproximadamente 1/2 lb por bolsa). El uso excesivo puede causar decoloración.

**BOMBEO:**

Aunque no es necesario usar una bomba de yeso, muchos contratistas sí lo hacen. Aquí se incluyen algunos consejos útiles para un bombeo exitoso. Aumente el tamaño del colector de la bomba de 3 "a 4". Cambia la bola de la válvula de plástico a acero

para mejorar la longevidad. Coloque la bomba de yeso en la marcha más baja moviendo la correa. Siempre comience a bombear con un golpe completo en el pistón principal. Esto se logra haciendo avanzar la rueda hasta que la leva esté en su posición más alta.

Prepare una lechada de cemento y agua o ayuda para la bomba y páselo por la bomba para cebar la bomba y lubricar las mangueras. Vierta el yeso mezclado lentamente en la tolva de la bomba. No vierta todo el material de una vez. Agite el material en la tolva para evitar la separación del cemento y el agregado.

Evite paradas innecesarias durante el proceso de bombeo. El agregado de Diamond Brilliance tenderá a asentarse en el colector de la bomba y las mangueras cuando se detenga la bomba. Agite el material restante que queda en la tolva para reducir la obstrucción. No intente despejar un bloqueo con la bomba. Desarme y limpie el colector y las mangueras cuando estén obstruidos. No mezcle en exceso con agua. Esto solo hará que el material se separe, obstruyendo la bomba y las mangueras.

**APLICACIÓN:**

El sustrato debe ser frío y húmedo, pero no debe mojarse. Niebla el caparazón con agua potable fresca y limpia. El agua no absorbida puede eliminarse utilizando esponjas y / o aire. El agua estancada debilitará Diamond Brilliance y puede causar lavados. Nota: Las carcasas calientes y secas provocarán un fraguado rápido del yeso y darán como resultado la comprobación o el agrietamiento por contracción y la delaminación.

Todos los materiales y áreas afectadas deben permanecer por encima de 50°F (10°C) o por debajo de 100°F (38°C) 24 horas antes y 72 horas después de la colocación. Deseche el material sin mezclar (grumos).

Aplique yeso generosamente con el lado plano de la paleta con suficiente presión para introducir una capa de

rayado en las superficies verticales. Comenzando con las paredes sombreadas y trabajando en las soleadas paredes, aplique una capa de rasguño en las paredes y deje que se coloque hasta que se vuelva pegajosa. El tiempo establecido variará según la temperatura y la humedad. Una vez que la capa de rayado se haya vuelto pegajosa, aplique una capa de acabado en toda la superficie de la piscina comenzando en el área del tazón y trabajando hacia el extremo poco profundo, alisando y mezclando las paredes y el piso para lograr una apariencia uniforme mientras trabaja hasta un espesor final de la mitad pulgadas (½ ") (10 mm-12 mm).

El alisado uniforme ayudará a asegurar una exposición uniforme, reducirá los lavados y producirá un acabado antideslizante cómodo. Se recomienda la técnica de "paleta resbaladiza". Durante la aplicación, realice varias pasadas con paletas de piscina para compactar el agregado y garantizar un acabado liso y denso. En este proceso, la pasta de cemento se lleva a la superficie durante el alisado y luego se retira con la paleta. Esto produce una superficie resbaladiza y minimiza la exposición necesaria. Pequeñas cantidades de agua de lubricación pueden ser necesarias para suavizar y compactar el acabado en este proceso.

El agregado se puede ver a través de una película delgada de pasta de cemento después de completar la aplicación con llana. Se debe prestar especial atención al relleno de los agujeros de las púas. El aplicador debe tener cuidado de rellenar todos los agujeros de las púas con el agregado Diamond Brilliance para evitar los agujeros visibles en las púas.

#### **EXPOSICIÓN:**

**Nota:** debe tener un trabajador por cada 300 pies cuadrados para exponer adecuadamente Diamond Brilliance. El tiempo de exposición se limita a aproximadamente una hora, pero variará de acuerdo con las condiciones locales. Comenzar demasiado temprano o demasiado tarde dará lugar a una exposición desigual.

Algunas áreas pueden estar listas para la exposición mientras que otras áreas todavía están siendo limpiadas con llana. La inspección constante de Diamond Brilliance para la preparación es imprescindible. Hay varias técnicas comúnmente usadas para exponer Diamond Brilliance. La siguiente es una lista de las técnicas más populares.

#### **I. Lavado con agua con cepillos**

**Nota:** Esta es, de lejos, la técnica más efectiva y produce los mejores resultados con los acabados Diamond Brilliance estándar. No se recomienda para los acabados Diamond Brilliance Quartz Series. Cuando Diamond Brilliance ha perdido su brillo o ya no está húmedo, puede estar listo para la exposición con cepillos de cerdas suaves y agua. El material debe estar lo suficientemente configurado para permitir a los aplicadores caminar sobre el piso sin dejar huellas. Use calcetines de algodón blanco o zapatos de espuma al exponer Diamond Brilliance. Las botas y los pies descalzos no son recomendables. Pruebe la preparación del yeso lavando cuidadosamente un área pequeña con un cepillo de cerdas suaves.

Si la crema se lava sin perder agregado, el proceso de exposición puede comenzar. Comenzando con áreas soleadas o de ajuste rápido, comience a lavar la pasta de cemento con agua y cepillos. Primero use una cubeta y luego avance a un flujo suave de agua desde una manguera de jardín a medida que el material comienza a endurecerse. Comience a usar cepillos de cerdas duras a medida que avanza el juego. Examine el yeso en busca de puntos calientes que pueden estar configurándose rápidamente. Niebla estas áreas con agua para permitir un mayor tiempo de exposición. La pasta de cemento curado en exceso no se eliminará fácilmente y puede requerir cepillos de cerdas duras para eliminar. Evite áreas de configuración lenta como paredes sombreadas y el tazón.

Lavarse demasiado pronto en estas áreas causará lavados. Si un área se lava, se la debe volver a aplicar con llana inmediatamente. Mantenga un

poco de brillo de diamantes adicional mezclado para usar en áreas de lavado de parches. Mantenga una bomba de sumidero funcionando en el drenaje principal en todo momento para descargar la solución de lavado. Deseche el lavado según las indicaciones de los requisitos locales. Evite dejar mangueras, cubos u otros artículos en el yeso durante la exposición. Cualquier objeto que quede en el yeso durante esta fase crítica puede dejar una "sombra" en la superficie. En caso de sombras, se puede aplicar calor cuidadosamente para eliminar la decoloración. Cuando toda la pasta de cemento se ha eliminado de la superficie de manera uniforme, la fase del cepillo está completa. Si se hace a fondo, esto completará el proceso de exposición. El proceso de lavado con ácido como se describe a continuación es opcional. Si se desea, ahora se puede realizar un lavado con ácido usando una solución al 25% de ácido muriático (pueden necesitarse concentraciones más altas para áreas difíciles) y agua para eliminar la película delgada que puede permanecer en la superficie. Se debe usar el equipo de seguridad adecuado en todo momento. Comience a lavar el recipiente primero y trabaje hasta el extremo poco profundo. Seguir este procedimiento minimizará los "ríos" o las rayas en el piso. Se recomienda encarecidamente el uso de un aditivo de lavado ácido para reducir los humos y garantizar una cobertura uniforme. Neutralice y deseche la solución de lavado de acuerdo con los requisitos locales. Neutralice el ácido restante en el Brillo Diamante con Soda Ash y agua para evitar la decoloración.

#### **II. Lavado ácido**

**Nota:** Esta técnica se usa comúnmente en climas fríos o cuando los yeseros carecen de suficiente experiencia para realizar el lavado con agua. Es más fácil de hacer pero puede producir un acabado menos uniforme. Use esta técnica cuando aplique la serie de cuarzo. Después de alisar con llana, deje que el yeso se instale por completo. Esto puede llevar de una a varias horas o durante la noche, dependiendo de las condiciones

locales de la obra. Comience el lavado con ácido usando una solución al 25% de ácido muriático (se pueden necesitar concentraciones más altas para las áreas difíciles) y agua para eliminar la película de cemento que puede permanecer en la superficie. Aumente la concentración de la solución ácida según sea necesario.

Se debe usar el equipo de seguridad adecuado en todo momento. Comience a lavar el recipiente primero y trabaje hasta el extremo poco profundo. Seguir este procedimiento minimizará los "ríos" o las rayas en el piso. Las paredes y los pasos de lavado ácido duran. No permita que la solución de lavado ácido se acumule en el área del recipiente. Use una bomba de sumidero para descartar constantemente la escorrentía después de diluirla y neutralizarla. Se recomienda encarecidamente el uso de un aditivo de lavado ácido para reducir los humos y garantizar una cobertura uniforme. Neutralice y deseche la solución de lavado de acuerdo con los requisitos locales. Neutralice el ácido restante en el Brillo Diamante con Soda Ash y agua para evitar la decoloración.

### **III. Lavado ácido mojado**

**Nota:** También se llama inicio ácido o lavado con ácido sin drenaje. Esta técnica a veces se usa después del lavado con agua. También se usa en áreas donde el agua de llenado es alta en alcalinidad y / o dureza. Cuando se usa solo sin lavado con agua, esta técnica produce los resultados menos deseables. No eliminará toda la pasta de cemento de manera uniforme y puede dar como resultado una apariencia estriada. Retire todo el metal como escaleras y luces de la piscina y apague el sistema de circulación. Después de llenar el grupo, pruebe la alcalinidad para determinar la cantidad de ácido muriático necesaria para reducir la alcalinidad total a cero. Distribuya el ácido de manera uniforme en toda la piscina. Cepille la piscina minuciosamente sobre toda la superficie dos veces al día durante 3 días. Agregue un agente secuestrante y eleve el pH al nivel adecuado con Soda

Ash. Inicie el sistema de circulación y siga las instrucciones de inicio.

### **IV. Técnica de exposición a Powerwash**

Piscina de paleta dura para uniformizar el acabado liso. Deje que se seque al aire durante 1-3 horas después de la finalización. Comience el proceso de lavado de ácido llenando la piscina con 8 a 10 pulgadas de agua. Esta agua amortiguará la solución ácida durante el proceso de exposición. Lavado ácido con ácido muriático 100%, comenzando con las paredes trabajando hasta el tazón. Deje actuar el ácido por aprox. 1-2 minutos antes de enjuagar con la manguera. Mantenga agua constante en el piso para difuminar la solución ácida evitando rayas.

Mantenga las áreas lavadas con ácido mojadas durante todo el proceso o la pasta de cemento se reajustará. Complete el lavado con ácido en el piso y el recipiente de la piscina, termine sacando agua. Comience la fase de lavado de potencia con una máquina de 2500 PSI con una boquilla de 45 grados. Mantenga la punta de 12 a 18 pulgadas de distancia de la superficie perpendicular al acabado de yeso.

Superficie de lavado de potencia con aprox. 20% de superposición para garantizar una exposición completa.

Comience a lavar paredes desde la línea de azulejos a través de la piscina, termine con el piso. Bombear el agua restante; instale tapas de drenaje principal, luces y accesorios.

### **RELLENO INICIAL y EQUILIBRIO & OPTIMUM POOL y SPA AGUA QUÍMICA CONDICIONES:**

De acuerdo con los estándares del National Plasterers Council, Inc. ("NPC"), se recomienda que se mantengan las siguientes condiciones de química del agua de piscinas y spas de forma continua para la longevidad del acabado del spa y la piscina interior agregada expuesta Diamond Brilliance. Estos valores son importantes para evitar la corrosión, el deterioro, la decoloración, las incrustaciones u otros problemas. Para obtener más información, consulte a su agencia local con jurisdicción o NPC.

Siga los procedimientos de llenado y balanceo recomendados para asegurar que la piscina este puesta en servicio existosamente. Llene la piscina por completo y sin interrupción con agua limpia y potable. Se recomienda encarecidamente el uso de un filtro durante el llenado. El agua de llenado inicial es el agua más importante que recibirá la piscina y se debe paner a puebra documentar los resultados. con los siguientes parámetros por un profesional experimentado en piscinas. Durante los primeros treinta días (30), el pH y la alcalinidad deben controlarse y ajustados (si corresponde) cada siete (7) a diez (10) días. El agua de la piscina debe ser probada regularmente y documentada mensualmente por una compañía respetable utilizando un sistema computarizado. Monitorear el agua de la piscina regularmente no solo afectará el nuevo acabado sino que mantendrá el acabado Diamond Brilliance como nuevo. La química inadecuada del agua anulará la garantía comercial limitada de 10 años / 5 años. Se recomienda utilizar un agente secuestrante de calidad en la puesta en marcha inicial de acuerdo con las instrucciones del fabricante y luego una dosis de mantenimiento recomendada según las instrucciones del fabricante del agente secuestrante.

**PRIMER DÍA:** agregue agente secuestrante con el llenado inicial por fabricante instrucciones. Ajuste el pH a 7.2 - 7.6 y la alcalinidad total a 80-120 PPM.

**SEGUNDO DÍA:** registre el pH, la alcalinidad total, la dureza del calcio y los niveles de temperatura. Ajuste el pH a 7.4 - 7.6 y la alcalinidad total a 80-120 PPM. Disuelva todos los productos químicos completamente en agua antes de agregarlos a la piscina, y deje suficiente tiempo para que cada producto químico se disperse por completo antes de agregar otros productos químicos. **NO AGREGUE CLORO O CLORURO DE CALCIO.** Cepille toda la superficie dos veces al día durante los primeros tres (3) días.

**TERCER DÍA:** repite los pasos desde el segundo día. Ajusta la química a los siguientes niveles:

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Cloro libre:       | 1.0 - 3.0 PPM |
| pH:                | 7.4 -7.6      |
| Alcalinidad total: | 80 -120 PPM   |
| Dureza del Calcio: | 200 - 400 PPM |
| Estabilizador:     | 30 - 60 PPM   |

Ajuste el temporizador de la bomba a las horas de funcionamiento normales. No instale limpiadores de piscina automáticos durante 28 días. No aspire la piscina con una aspiradora con ruedas durante 14 días. Cepille las paredes y el piso de la piscina diariamente durante las primeras dos (2) semanas.

**PRECAUCIONES:**

**IRRITANTE OCULAR CONTIENE CEMENTO PORTLAND.** El producto es alcalino al contacto con el agua. Evite las salpicaduras en los ojos o el contacto con la piel. Durante la mezcla o la aplicación, evite el contacto con los ojos. En caso de tal contacto, inunde los ojos repetidamente con agua y llame al médico. Lávese bien después de la manipulación y antes de fumar o comer. No lo tomes internamente. Contiene sílice libre. Evita respirar el polvo. La exposición prolongada al polvo puede causar enfermedad pulmonar retrasada (silicosis). Use máscara aprobada por NIOSH para polvo de sílice. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**DISPONIBILIDAD & COSTO:**

Disponibilidad: SGM, Inc. tiene instalaciones de inventario de fabricación y distribución en todo Estados Unidos y en el extranjero, lo que permite entregas oportunas. Póngase en contacto con SGM, Inc. para conocer la disponibilidad local. Embalaje: bolsa forrada multiusos para trabajo pesado, peso neto. 80 lb. (36 kg). Costo: Diamond Brilliance tiene un precio competitivo. Para obtener información específica de precios, comuníquese con SGM, Inc.

**GARANTÍA:**

SGM Inc. garantiza que este producto funcionará de acuerdo con su uso

previsto durante un período de un año a partir de la fecha de fabricación. Cualquier reclamo por producto defectuoso debe enviarse por escrito a SGM Inc. y se deben proporcionar muestras de defectos. La única obligación de SGM Inc. será la de reemplazar cualquier producto que SGM Inc. determine como defectuoso. **EXCEPTO POR LO ESTABLECIDO EN ESTE DOCUMENTO, SGM INC. NO OTORGA NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN NINGÚN CASO, SGM INC. SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS DE NINGÚN TIPO O NATURALEZA, YA SEA POR CONTRATO, AGRAVIO O DE OTRO MODO. LA ÚNICA OBLIGACIÓN DE SGM INC. SERÁ REEMPLAZAR CUALQUIER PRODUCTO DETERMINADO POR SGM INC. POR SER DEFECTUOSO.** Los clientes pueden adquirir una garantía comercial extendida de 5 años o residencial de 10 años. Consulte la garantía de SGM.

**MANTENIMIENTO:**

La vida útil de Diamond Brilliance se verá enormemente mejorada mediante un mantenimiento adecuado y regular. Pruebe y registre los valores de química del agua una vez a la semana, y ajuste según lo indicado por las recomendaciones de la tabla de balance de agua. Cepille toda la piscina, las paredes y el piso semanalmente. Retire cualquier residuo y materiales extraños inmediatamente para evitar manchas. Verifique y mantenga el filtro, el motor de la bomba y las cestas del skimmer para mantener el flujo y la acción de filtración correctos. Si no puede realizar un mantenimiento semanal periódico, deben obtenerse los servicios de un profesional calificado de servicio de piscina autorizado.

**SERVICIO TÉCNICO:**

La asistencia técnica, que incluye información más detallada, literatura del producto, resultados de pruebas, lista de proyectos, muestras, asistencia para preparar las especificaciones del proyecto y los arreglos para la

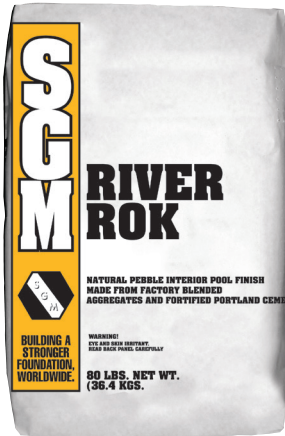
inspección y supervisión del sitio de trabajo, está disponible comuníquese con el departamento de servicios técnicos.

(800) 641-9247  
(954) 943-2288  
Fax: (954) 943-2402  
www.sgm.cc  
ts@sgm.cc

# Acabados para Piscinas, Spas & Fuentes

## DIAMOND BRILLIANCE

### Acabado de Piscina Decorativa



#### DATOS TÉCNICOS

ESTÁNDARES APLICABLES

ASTM International (ASTM)

ANSI American National Standard Institute (ANSI)

Método de prueba estándar ASTM E903 para reflectancia solar total (TSR). Esto incluye el espectro ultravioleta, visible e infrarrojo de 200 nanómetros a 2500 nanómetros. Las lecturas variarán en función de las condiciones atmosféricas.

Reflectancia solar total (TSR).

| Diamond Brilliance Color | Leyendo como un % |
|--------------------------|-------------------|
| Sea Mist                 |                   |
| Blue Granite             |                   |
| Arctic Waters            |                   |
| Caribbean Shore          |                   |
| Sapphire Bay             |                   |
| Coral Island             |                   |
| Pacific Coast            |                   |
| Serene Seas              |                   |
| Night Sky                |                   |
| Calypso                  |                   |
| Crystal Coast            |                   |
| Quarry Blue              |                   |

Método de prueba estándar ASTM C 109 para resistencia a la compresión (psi) de morteros de cemento hidráulico.

| Diamond Brilliance | Leyendo como un psi |
|--------------------|---------------------|
| 24 horas           | 2950                |
| 7 días             | 5750                |
| 14 días            | 5970                |
| 28 días            | 6640                |

ANSI 118.7 método de prueba estándar para resistencia a la flexión (psi) modificado.

| Diamond Brilliance | Leyendo como un psi |
|--------------------|---------------------|
| 28 días            | 720                 |

Método de prueba estándar para contracción lineal (%)

| Diamond Brilliance      | Leyendo como un % |
|-------------------------|-------------------|
| Final seco (llana lisa) | 0.73              |
| Final seco (expuesto)   | 0.86              |

Método de prueba estándar para adhesión a la tracción al hormigón [N / mm<sup>2</sup>]

| Diamond Brilliance | Leyendo como [N/mm <sup>2</sup> ] |
|--------------------|-----------------------------------|
| NaCL 60° C Cycle   | 1.40                              |
| 28 días            | 0.80                              |

Método de prueba estándar ASTM C 1028 para resistencia al deslizamiento.

| Diamond Brilliance | Leyendo como un psi |
|--------------------|---------------------|
| 1 días             | 0.027               |
| 7 días             | 0.091               |

Nuestro material está probado y certificado por laboratorios independientes. Todos los datos se proporcionan de buena fe, sin embargo, nos reservamos el derecho de cambiar los productos y las especificaciones sin previo aviso. SGM aconseja a las partes interesadas que se satisfagan en cuanto a la exactitud de cualquier información y que busquen la certificación, si corresponde.