

Acabados para Piscinas, Spas & Fuentes

ULTRA PEARL BRITE

Acabados para Piscinas de Gran Rendimiento



Los acabados Ultra Pearl Brite son mezclas industriales de agregados de los mármoles más blancos, Diamond Quartz™, sílice y cemento Portland de polímeros modificados. Ésta mezcla única es ideal para superficies sumergidas, (nuevas o existentes) piscinas hechas de hormigón gunitado (mortero aplicado neumáticamente), también para spas, piletas o fuentes.

Disponible en (3) tres colores: aguamarina, azul y blanco. Los acabados Ultra Pearl Brite son mezclas industriales para brindar una alternativa atractiva y duradera con respecto a revestimientos tradicionales de piscinas blancas.

FABRICANTE:

SGM, Inc.
1502 SW 2nd Place
Pompano Beach, FL 33069-3220
(800) 641-9247
(954) 943-2288
Fax: (954) 943-2402
www.sgm.cc
sales@sgm.cc

DATOS TÉCNICOS:

A la fecha, ninguna especificación ha sido aprobada por la industria. Nuestro material está comprobado y certificado por laboratorios independientes. Todos los datos aquí provistos son brindados de buena fé; sin embargo, SGM se reserva el derecho de cambiar los productos y las especificaciones sin previo aviso. SGM les aconseja a todos los interesados que satisfagan cualquier duda con respecto a la exactitud de los datos aquí provistos y a buscar cualquier certificación del producto si lo consideran oportuno.

INSTALACIÓN:

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Examine la superficie para identificar las condiciones que puedan interferir con la apropiada adhesión de la cobertura a instalar. Busque cualquier tipo de alga, moho, polvo, pintura, restos de plaster o amalgama, florecimiento, compuestos de remiendos, losas sueltas, porciones de plaster quebradas etc.

Limpie la superficie utilizando agua a presión o pulido con chorro de arena. Lave con cloro hasta que el alga y el moho hayan desaparecido por

completo. Limpie toda mancha de aceite y grasa usando fosfato trisódico o su equivalente y agua, ponga la superficie en remojo de ser necesario. Remueva toda solución de limpieza utilizando agua a presión.

Busque espacios huecos en el plaster por el sonido. Remueva y repare todo plaster que esté descascarado o hueco. Haga un orificio de (3) tres pulgadas alrededor de los sitios dañados del plaster y remueva los desechos. Corte por debajo de las orillas del plaster existente. Rellene los orificios con el cemento de parcheo especificado SGM High Strength Render HSR.

Remueva azulejos, losas o elementos decorativos, cortando 2 pulgadas por debajo de la línea de la losa y alrededor de las entradas y drenajes sueltos a una profundidad de 3/8 de pulgada. Detenga la penetración de agua. Rellene grietas y salideros usando cemento hidráulico (SGM Dynamite Pool Patch). Enjuague la superficie limpia con una solución de ácido muriático. Use la concentración necesaria para limpiar y hacer áspera la superficie; las superficies lisas pueden requerir una mayor concentración. Neutralice la superficie con una solución de bicarbonato de sodio y agua para eliminar cualquier residuo de ácido el cual puede impedir la adhesión.

Remueva cualquier solución de ácido lavando con agua a gran presión. Cubra las entradas y salidas de las líneas con cubiertas expandibles o tapas para así evitar tupición. Marque con una cinta

adhesiva o un dibujo a escala el lugar de los salideros de agua. Coloque una bomba en el tragante principal de la piscina para remover toda el agua que está corriendo o estancada. No comience la instalación hasta que el la estructura de concreto de la piscina no se haya curado por 28 días.

Para proyectos de renovación (reinstalación de plaster sobre uno ya existente) y para esqueletos de piscinas formados o vertidos aplique SGM Bond Kote como se indica. Cada unidad de Bond Kote está compuesta por una cubeta de 5 galones de resina de Bond Kote y dos bolsas de 65 lbs. de polvo de Bond Kote y cubrirá una superficie aproximada de 500 pies cuadrados. Mezcle una bolsa de 65 lbs. de polvo Bond Kote SGM con 1/2 cubeta de resina de Bond Kote. Cubra el plaster existente utilizando un rodillo de lanilla para pintura de 1 1/4 pulgadas; cree una textura áspera pasando sobre el área una vez más con el rodillo. Permita al Bond Kote curar por, al menos, 6 horas antes de aplicar el plaster. Este último deberá ser aplicado al Bond Kote dentro de un espacio de tiempo de entre 3 a 5 días. Si se deja por un mayor periodo antes de que el terminado es aplicado, asegúrese de que el Bond Kote está limpio de polvo, florecimiento y otros contaminantes. Si es necesario, limpie vigorosamente el Bond Kote utilizando un cepillo mientras lo rocía con agua; puede usar cloro a conveniencia.

MEZCLADO:

Ultra Pearl Brite es fabricado en lotes

de 4,000 a 20,000 lbs. (1,800 a 9,000 kg) usando ingredientes naturales. Por esta razón habrá variaciones en la tonalidad entre lotes. Los números de lotes se imprimen al final de cada bolsa. Es importante que el consumidor siga las instrucciones detalladamente para asegurar la mayor consistencia de color en toda la piscina.

1. Separe las bolsas en concordancia con el número de lote al final de cada una. **Tenga un récord de todos los números de lote. Las garantías enviadas sin un número de lote serán ANULADAS.**

2. Mezcle diferentes números de lote en cada mezcla de acuerdo a la proporción del sitio de trabajo. Por ejemplo: si cuenta con 30 bolsas en total para el proyecto y hay 20 bolsas de lote A y 10 de lote B, entonces use 2 bolsas A por 1 bolsa B en cada mezcla. **Cobertura:** Cada bolsa de 80 lbs., cubre una superficie aproximada de 22 a 25 pies cuadrados para un grosor mínimo de 3/8" a 1/2" pulgada. La aspereza de la superficie afecta las dimensiones de cobertura.

3. El tiempo de almacenamiento o vida útil del Ultra Pearl Brite es de hasta (1) un año si se almacena en su bolsa sellada y de forma apropiada. Ultra Pearl Brite puede ser mezclado usando un mezclador de paleta de poca velocidad, un taladro con una paleta para barro de poca velocidad, o un mezclador de concreto para plaster. Mida y agregue de 2 a 2 1/2 galones de agua potable al mezclador.

4. Retenga una porción del agua y vaya agregándola de ser necesario mientras se produce el mezclado. Menores proporciones de agua por porción de cemento producirán un plaster de mayor densidad y fuerza. Por tanto, es necesario usar la menor cantidad de agua posible para producir una mezcla óptima. El exceso de agua reducirá la fuerza del plaster y aumentará las grietas por contracción. **Nota: La calidad del agua en la mezcla es extremadamente importante.** Agua de pozo o alta en minerales y metales

causará decoloración en el Ultra Pearl Brite. Adicionalmente, el agua de gran alcalinidad o dureza fomentará el florecimiento en el plaster, liberando grandes niveles de salinización que producirán una escalada en el nivel de calcio. Cheque la presencia de minerales, metales, dureza y alcalinidad en el agua de la mezcla antes de usarla.

Una vez encendido el mezclador, agregue el Ultra Pearl Brite tan pronto como sea posible para asegurar que todos los materiales tienen el tiempo de mezclado apropiado. Mezcle por un tiempo mínimo de 5 minutos pero no más de 10. Ésto asegura una distribución uniforme de los agregados e incrementa el tiempo en el que el plaster es óptimo para el uso.

Un tiempo de mezclado insuficiente resultará en una instalación no uniforme y variaciones en el tono. Un tiempo de mezclado excesivo producirá un plaster más débil y puede permitir la entrada de burbujas de aire a éste último. Como regla básica, mezcle por sólo el tiempo necesario para lograr una mezcla homogénea y consistente. El Cloruro de Calcio puede utilizarse como un acelerador. Éste deberá disolverse totalmente en agua permitiendo que las impurezas se asienten en la base. Heche la solución teniendo cuidado de no agregar impurezas a la mezcla. Las impurezas halladas en los copos y partículas de Cloruro de Calcio son conocidas por causar decoloración en el plaster de piscinas. No más del 2% del peso del cemento (alrededor de 1/2 lb. por bolsa) puede ser usado. El uso excesivo puede causar decoloración.

BOMBEADO:

Aunque no es necesario el uso de una bomba para la aplicación del plaster, muchos contratistas la usan. Aquí le brindamos algunas ideas para ayudarlo en un bombeo exitoso del plaster: Incremente el tamaño del colector de la bomba de 3 a 4 pulgadas. Reemplace la válvula de plástico a una de acero para mejorar la longevidad de la válvula. Ponga la bomba a la menor velocidad moviendo la correa.

Siempre comience a bombear con una buena marcha en el pistón principal. Ésto puede lograrse llevando la leva de la bomba hasta su más alta posición. Prepare una pequeña mezcla para cebar la bomba y lubricar las mangueras. Vierta el plaster mezclado lentamente en el compartimento de almacenamiento de la bomba. No vierta todo el material de una vez. Agite el material en el compartimento de almacenamiento para prevenir la separación del cemento y el agregado. Evite las pausas innecesarias en el proceso de bombeado. El agregado del Diamond Brite tiende a asentarse en las mangueras y en el colector (o distribuidor) de la bomba cuando ésta se apaga. Agite el material sobrante para reducir tupiciones. No trate de limpiar obstrucciones bombeando. Desarme y limpie el colector y las mangueras que estén obstruidas. No inunde de agua la mezcla. Ésto sólo causará la separación del material, tupiendo la bomba y las mangueras.

APLICACIÓN:

El sustrato deberá estar frío y húmedo pero no mojado en exceso. Rocíe la estructura de concreto de la piscina con agua potable. El agua que no sea absorbida puede ser removida usando esponjas o aire. El agua que pueda quedar puede debilitar el Ultra Pearl Brite y causar desmoronamiento. **Nota:** Los esqueletos secos y calientes pueden provocar que el plaster se endurezca y ésto conllevará a la aparición de grietas y la fragmentación del plaster.

Todos los materiales y áreas afectadas deberán permanecer por encima de 50°F (10°C) o por debajo de 100°F (38°C) 24 horas antes de la instalación y 72 horas después de esta. Deseche cualquier material no mezclado. Aplique Ultra Pearl Brite con la parte plana de la paleta usando suficiente presión para introducir una capa temporal en las paredes verticales. Palee una capa en las paredes y deje que se asiente hasta que se ponga pegajosa, comenzando por las paredes de sombra y terminando con las más expuestas al sol. El tiempo en el que el material se asienta variará

acorde con la temperatura y la humedad. Una vez que la capa temporal esté pegajosa, aplique una capa final a toda la superficie de la piscina comenzando con la zona más honda de la misma y avanzando hacia la zona menos profunda, paleteando y trabajando las paredes y pisos de forma conjunta para así alcanzar una apariencia perfecta mientras trabaja hasta alcanzar un grosor de ½ pulgada (10 mm-12 mm). El paleteado uniforme ayudará a asegurar la exposición pareja del producto, reducirá los desmoronamientos y producirá un terminado confortable con un buen coeficiente de rozamiento.

Se le recomienda el uso de la técnica de "paleteado liso". Durante la aplicación, efectúe varios pases con una paleta de piscina para así impactar al agregado y asegurar un acabado denso y liso. Durante la aplicación efectúe varios pases con una paleta de piscina para así impactar al agregado y asegurar un acabado denso y liso. En éste proceso, la pasta del cemento se trae a la superficie mediante el paleteado y luego el material que queda sobrante en la paleta es removido con una esponja o toalla. Ésto produce una superficie lisa y minimiza la exposición necesaria. En éste proceso pequeñas cantidades de agua de lubricación pueden ser necesarias para alisar y compactar el acabado.

Se deberá prestar especial atención al llenado de orificios. El aplicador deberá ser cuidadoso de llenar los orificios con el agregado Ultra Pearl Brite para evitar la formación de orificios. Se debe tener un cuidado extra para asegurar el paleteado apropiado en las partes hondas y las esquinas. Paletas especiales son necesarias para éstas áreas. Un paleteado insuficiente provocará la aspereza y desmoronamiento del producto (pérdida de cemento y agregado) durante el proceso de exposición.

RELLENO INICIAL y EQUILIBRIO & OPTIMUM POOL y SPA AGUA QUÍMICA CONDICIONES:

De acuerdo con los estándares del Na-

tional Plasterers Council, Inc. ("NPC"), se recomienda que las siguientes condiciones químicas del agua de la piscina y el spa se mantengan de forma continua para que el acabado interior de la piscina y el spa dure más. Estos valores son importantes para evitar la corrosión, el deterioro, la decoloración, las incrustaciones u otros problemas. Para obtener más información, consulte a su agencia local con jurisdicción o NPC.

Siga los procedimientos de llenado y balanceo recomendados para asegurar que la piscina este puesta en servicio existosamente. Llene la piscina por completo y sin interrupción con agua limpia y potable. Se recomienda encarecidamente el uso de un filtro durante el llenado. El agua de llenado inicial es el agua más importante que recibirá la piscina y debe ser probada, registrada y ajustada de acuerdo con los siguientes parámetros por un profesional experimentado en piscinas. Durante los primeros treinta días (30), el pH y la alcalinidad deben controlarse y ajustarse (si corresponde) cada tres (3) a cinco (5) días. Todos los demás productos químicos monitoreados y ajustados (si corresponde) cada siete (7) a diez (10) días. El agua de la piscina debe ser analizada con regularidad y documentada mensualmente por una empresa acreditada mediante un sistema informático. Monitorear el agua de la piscina con regularidad no solo afectará el nuevo acabado, sino que lo mantendrá como nuevo. La química inadecuada del agua anulará la garantía limitada residencial / comercial. Se recomienda usar un agente secuestrante de calidad en la puesta en marcha inicial de acuerdo con las instrucciones del fabricante y luego una dosis de mantenimiento recomendada según las instrucciones del fabricante del agente secuestrante.

PRIMER DÍA: agregue agente secuestrante con el llenado inicial por fabricante instrucciones. Ajuste el pH a 7.2 - 7.6 y la alcalinidad total a 80-120 PPM. Mantenga la dureza del calcio a un mínimo de 125 PPM durante los primeros tres días, luego ajuste a 200-

400 PPM a partir de entonces. Disuelva los productos químicos completamente en agua y sepárelos por toda la piscina.

SEGUNDO DÍA: registre el pH, la alcalinidad total, la dureza del calcio y los niveles de temperatura. Ajuste el pH a 7.4 - 7.6 y la alcalinidad total a 80-120 PPM. Disuelva todos los productos químicos completamente en agua antes de agregarlos a la piscina, y deje suficiente tiempo para que cada producto químico se disperse por completo antes de agregar otros productos químicos. **NO AGREGUE CLORO.** Cepille toda la superficie dos veces al día durante los primeros tres (3) días.

TERCER DÍA: repite los pasos desde el segundo día. Ajusta la química a los siguientes niveles:

Cloro libre:	1.0 - 3.0 PPM
pH:	7.4 - 7.6
Alcalinidad total:	80 - 120 PPM
Dureza del Calcio:	200 - 400 PPM
Estabilizador:	30 - 60 PPM

Ajuste el temporizador de la bomba de circulación a las horas normales de funcionamiento. Cepille las paredes y el piso de la piscina diariamente durante las primeras dos (2) semanas. No aspire la piscina con una aspiradora con ruedas durante 14 días. Poner un limpiador de ruedas en la piscina prematuramente puede hacer que aparezcan marcas / huellas de ruedas en el acabado de la piscina. No instale un limpiafondos automático durante 28 días. No se debe agregar sal durante 28 días. Asegúrese de que el pH y la alcalinidad del agua estén equilibrados antes de utilizar generadores de cloro salino.

QUÍMICA DIARIA DEL AGUA DESPUÉS DE 28 DÍAS

Mantenga la química del agua utilizando el índice de saturación de **Langelier (LSI) mantenido entre 0.0 y +0.3.**

Descripción/Niveles de agua de piscina y spa

Cloro libre -4.0ppm puede causar	
4.0ppm puede causar	
corrosión	1 - 3PPM
Cloro total	1 - 3PPM
pH	7.4 - 7.6
Alcalinidad	80 - 120 PPM
Dureza de Calcio	200 - 400 PPM
Ácido cianúrico	50 - 80 PPM
TDS	300 - 1800 PPM
	(Piscinas no salinas)
Nivel de sal	2500 - 3500 PPM
	(Cloración salina)

ADVERTENCIA:

EL PRODUCTO IRRITA LOS OJOS Y CONTIENE CEMENTO PORTLAND
 El producto es alcalino cuando entra en contacto con agua. Evite salpicaduras en los ojos o el contacto con la piel. Durante el mezclado evite el contacto con los ojos. En caso de que tal contacto ocurra, enjuague los ojos con agua repetidamente y contacte un médico. Lavarse bien las manos antes de fumar o comer luego de manejar el producto. No ingerir. Contiene sílice libre. Evite aspirar el polvo. La exposición prolongada al producto puede ocasionar enfermedades pulmonares retardadas (silicosis).
ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluida la sílice, que el estado de California reconoce como causante de cáncer. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov. Usar en todo momento las máscaras aprobadas por NIOSH para el manejo del polvo de sílice. **MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

DISPONIBILIDAD Y COSTO:

Disponibilidad: SGM, Inc. tiene centros de manufactura y distribución de inventario en todos los Estados Unidos y en el extranjero, permitiendo así una entrega más eficiente y rápida. Contacte SGM, Inc. para conocer la disponibilidad local. **Empaque:** Bolsa de multi-capa revestida de gran resistencia de peso neto 80 lbs. (36 Kg). **Costo:** Ultra Pearl Brite se oferta a precios competitivos. Para saber acerca del precio específico, por favor, contacte SGM, Inc.

GARANTÍA:

SGM, Inc. garantiza el buen desempeño de éste producto en concordancia con el uso para el cual fue creado por un periodo de un año desde el día de elaboración del mismo. Cualquier reclamación por defectos en el producto deberá ser presentada por escrito a SGM, Inc. junto con muestras del producto defectuoso. La única obligación de SGM, Inc. será reemplazar cualquier producto que se considere defectuoso por SGM, Inc. **CON LA EXCEPCIÓN DE LO ANTERIORMENTE EXPRESADO, SGM, INC. NO PROVEE OTRA REPRESENTACIÓN O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, INCLUYENDO NINGUNA GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA OTRO PROPÓSITO ESPECÍFICO. EN NINGÚN CASO, SGM, INC. SE RESPONSABILIZARÁ POR DAÑOS DE NINGÚN TIPO O NATURALEZA, YA SEA SURGIDO POR CONTRATO, AGRAVIO U OTRA MANERA. LA ÚNICA Y SOLA OBLIGACIÓN DE SGM, INC. SERÁ EL REEMPLAZO DE CUALQUIER PRODUCTO CONSIDERADO COMO DEFECTUOSO POR SGM, INC.** Los consumidores podrán adquirir una garantía extendida por 5 años para servicios residenciales. Refiérase a la garantía de SGM.

MANTENIMIENTO:

La vida útil del Ultra Pearl Brite será mejorada grandemente si se lleva a cabo el mantenimiento apropiado y de forma regular. Chequee y guarde récord de los niveles químicos del agua una vez por semana y ajústelos como se indica en la tabla de recomendaciones para el balance del agua. Cepille la piscina entera, paredes y piso, semanalmente. Remueva todo tipo de escombros o suciedad de la piscina inmediatamente para prevenir la aparición de manchas. Chequee y mantenga el filtro, la bomba y los filtros secundarios para mantener un flujo del agua y un filtrado apropiado. Si no puede llevar a cabo estas tareas de mantenimiento, deberá contratar las prestaciones de un profesional licenciado y calificado del servicio para piscinas.

SERVICIO TÉCNICO:

La asistencia técnica, incluyendo información más detallada, literatura acerca del producto, resultados de pruebas, lista de proyectos, muestras, asistencia en la preparación de especificaciones del proyecto y arreglos para la inspección y supervisión al sitio de trabajo, está disponible contactando al Departamento de Servicio Técnico.

(800) 641-9247
 (954) 943-2288
 Fax: (954) 943-2402
www.sgm.cc
ts@sgm.cc



ADVERTENCIA:
 Este producto puede exponerlo a productos químicos, incluida la sílice, que el estado de California sabe que puede causar cáncer. Para obtener más información, vaya a www.P65Warnings.ca.gov.